

ZL50NC-E 电动装载机

ZL50NC-E电动装载机是龙工全新自主研发设计的一款全电动新能源装载机。整机不但保留龙工原有内燃机各项优点，优化提升了液压系统，作业更加高效，更实现了对环境的零排放、零污染、低噪音。

亮点：零污染、低成本、高品质、高效能



产品介绍：

大功率双电机驱动，动力强劲，瞬间牵引力提高 20%。
零排放、零污染，低噪音，绿色环保。
能耗降低 70%，核心电机寿命长，使用和维护成本低。
全液压负荷传感转向液压系统，转向轻巧灵活。
先导液压操作系统，操作灵活、精准、工作效率高。
双泵合流确保整机举臂更快，掘起力更大，作业效率更高。



整机产品特点

- 环境友好：零排放、零污染、低噪音。
- 免除了对柴油机进行定期保养费用，极低的使用成本，为客户增加收益价值。
- 采用行业先进的电池技术，配备智能热管理系统，节能增效，并具有较好的冬季低温环境适应性。
- 双电机先进技术，液冷永磁同步电机损耗小、效率高、力矩惯量比大。
- 出色的节能管理系统，配合大容量锂电池，能量密度高续航时间长。



- 控制器采用液冷温控确保电能输出稳定，整机性能可靠，元件使用寿命长久。
- 根据工况负荷，行走和液压独立运行的融合控制，实现与电机科学匹配。
- 采用电控换挡操纵，操作轻松档位清晰，大幅降低司机疲劳强度。
- 性能优异的电动空调，具有空气循环和完美的除霜功能，人机友好，温暖舒适。
- 采用 LED 工作灯及组合大灯，照明性能好，可靠性高，夜间作业安全高效。
- 配置龙工自主知识产权的全新一代电驱动变速箱，专为电驱动量身定制，操控简单，动作流畅，响应快捷、作业高效。



先导操纵，操作灵活、精准，效率更高。



配备多态开关，三级功率模式降本减耗效果明显。



LED 带透镜灯，节能透亮寿命长。



标配冷暖空调，操作环境更舒适。



倒车后视镜系统，减少视线盲区更安全。



配备干粉灭火器，更加安全。



液晶仪表盘，精准显示各部件工作状态。



可调转向柱配合多向调整座椅，最佳坐姿全面提升驾控舒适性。

	非道路移动机械即将实施国四排放	在 2022年12月非道路移动机械第四阶段排放标准，将进入实施阶段，通过技术升级达到排放要求
	试点城市政策已落地	持续推动重点区域（京津冀及周边地区、长三角地区）港口企业新增或更换作业车辆和机械，优先使用新能源或清洁能源产品。“深圳市泥头车、搅拌车和非道路移动工程机械更新改造工作方案”，全面推进深圳区域排放不达标机械实施改造或更新
	打响蓝天保卫战	工信部发文将联合相关部门发布实施《推动公共领域车辆电动化行动计划》，加快推进工程机械和重卡电动化。加快发展纯电动工程机械，积极推动锂动力电池应用，进一步降低成本、提升寿命。
	世界议题燃油机禁售提上议程	未来世界趋势，不管是汽车还是工程机械，清洁能源动力必将取代燃油动力